

# 720

Tackarka TREPKO jest urządzeniem do automatycznego formowania i sklejania tacek z tektury o fali B ( grubość 3,0 mm ) i fali E ( grubość 1,5mm ). Specjalny rozdzielacz wykrojów zapobiega jednoczesnemu pobieraniu więcej niż jednej sztuki kartonu. Uzupełnianie magazynu odbywa się na dogodnej dla operatora wysokości i może przebiegać podczas pracy maszyny.

Delikatne traktowanie materiału opakowaniowego jest możliwe dzięki zasadzie kontrolowanego przyspieszania/opóźniania. Zespół napędów jest wyposażony w sprzęgło bezpieczeństwa połączone z sygnalizacją alarmową.

Optymalna sekwencja zaginania z wyraźnymi, ustalonymi pozycjami krańcowymi zapewnia właściwe ukształtowanie kątów prostych w opakowaniu.

Cała procedura odbywa się na jednym poziomie i jest doskonale widoczna, dzięki czemu wyposażenie maszyny jest łatwo dostępne dla zmiany formatu, konserwacji itp.. Szafa elektryczna oraz zespół przygotowania kleju są umieszczone z boku maszyny, co zapewnia łatwy do nich dostęp. Zgodne ze standardami CE osłony są wykonane ze stali kwasoodpornej i Makrolonu.



## Opis funkcjonalny

Wykrój kartonu, po pobraniu przez mechaniczny element z magazynu, jest umieszczany i ustalany na stacji pakowania.

Elementy zaginające formują opakowanie zgodnie z zadanym formatem. Tacka z zagiętymi bokami jest przesuwana ze stacji zaginania do stacji docisku kleju. Podczas ruchu, na boki tacki nakładany jest gorący klej. Części dociskające przytrzymują opakowanie do momentu zawiązania się kleju. Gotowe opakowanie jest wyprowadzane z maszyny.

**seria 720**  
automat do formowania tacek

**Trepko**

## Sekwencja formowania



magazyn wykrojów

mechaniczne pobieranie  
wykroju

formowanie tacki

gotowa taca

## Wydajność

Model 720	Model 721
do 40 tacek na minutę	do 70 tacek na minutę

## Przykład sekcji sztaplowania tacek



Maszyna Serii 720 zintegrowana z automatem rotacyjnym do napełniania i zamykania gotowych opakowań (Seria 200) i z maszyną stacji Pick & Place (Seria 760)

