

Maszyna posiada zwartą konstrukcję, wykonaną w całości ze stali nierdzewnej. Wyposażona jest w kompensator do bezpośredniego podłączenia do pompy podającej produkt ze zbiornika buforowego. Kompensator zapewnia ciągłe podawanie produktu i steruje częstotliwością pracy pompy. Instalacja jest przystosowana do mycia w systemie CIP.

Działanie maszyny:

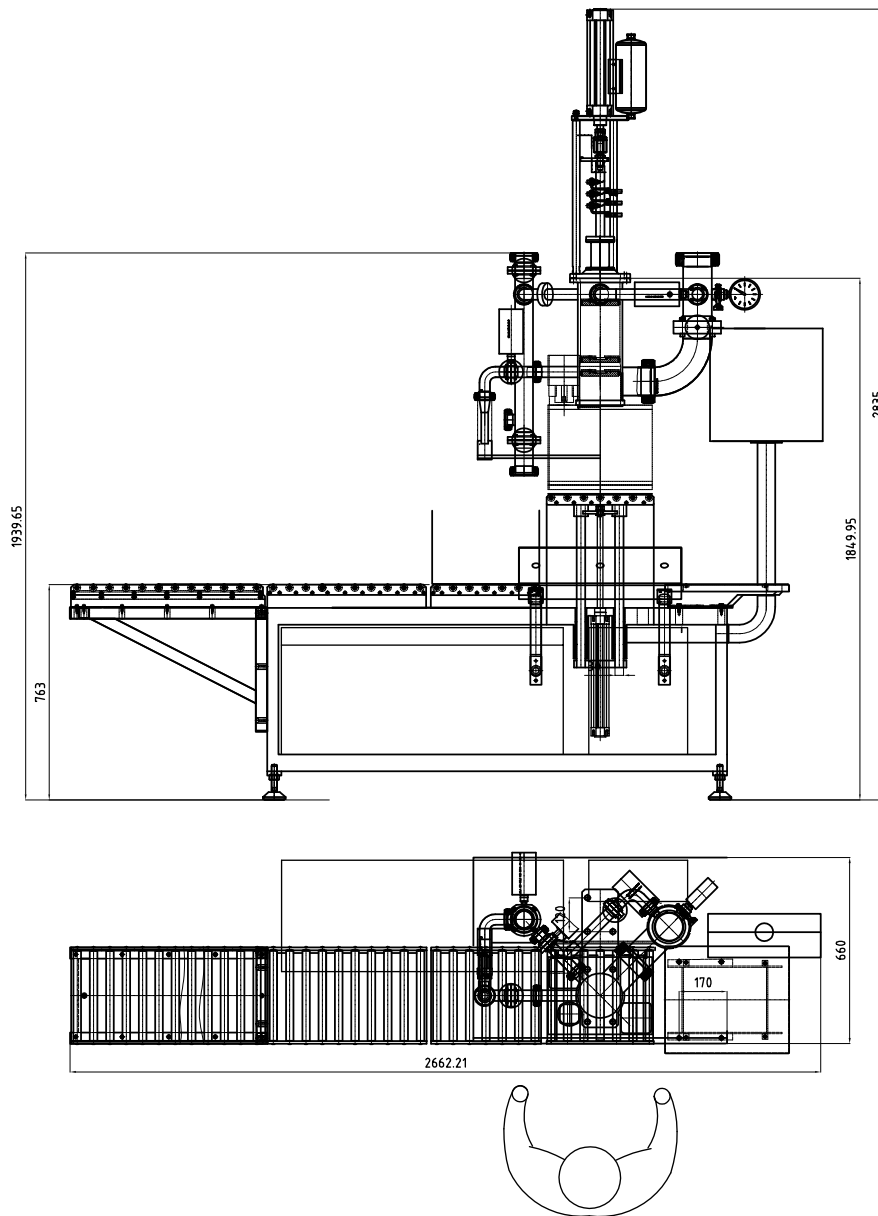
1. Karton wyłożony folią lub papierem pergaminowym układany jest na stół przez operatora.
2. Produkt podawany jest do kompensatora, a po otwarciu kurka, do ustnika napełniającego karton. Karton nakładany jest na ustnik i podnoszony za pomocą siłownika pneumatycznego, tak aby ustnik został dociśnięty do dna kartonu.
3. Następuje otwarcie kurka i rozpoczyna się proces dozowania. W miarę napełniania karton samoczynnie odsuwa się od ustnika, aż do osiągnięcia zadanego poziomu produktu w kartonie.
4. Kurek odcina dopływ produktu, a stolik z kartonem obniża się w celu swobodnego wysunięcia ustnika.
5. Napełniony karton należy zdjąć lub przesunąć na stolik doważania masy. Wyposażony jest on w celę ważącą, która przesyła informację o osiągniętej masie do sterownika. Jeśli zachodzi taka konieczność, następuje automatyczne doważanie porcji. Polega ono na dodatkowym, automatycznym podawaniu produktu w sposób impulsowy, aż do osiągnięcia wartości zadanej. Następnie karton należy zamknąć i odtransportować do miejsca przechowywania.

Alternatywnie maszynę można wyposażyć w koryto ślimakowe do podawania produktu, w którym dwa ślimaki tłoczą produkt do ustnika napełniającego karton. W tej wersji karton jest układany na stoliku rolkowym na boku – ruch kartonu w momencie dozowania odbywa się w układzie poziomym. Za pomocą układu pneumatycznego karton jest obracany o 90° do pozycji „otwartym bokiem w górę”. Doważanie produktu w tym przypadku odbywa się ręcznie.



seria PMG, model PMG 10
półautomat do pakowania masła w bloki

Trepko



Specyfikacja techniczna

Wydajność	do 1 500 kg / godz.
Produkt	masło
Dozowanie i podawanie produktu	kompensator/koryto ślimakowe
Wymiary kartonu	max 400 x 300 x 300 mm
Zasilanie	1x230 V + N + PE, 50 Hz, 0,5 kVA
Zużycie sprężonego powietrza	5 l / min
Ręczne umieszczanie i zamykanie kartonu	
Wbudowana cela ważąca	