

**Nie możesz
rozbudować
swojego
zakładu?**

**Prawdopodobnie nie musisz.
Alternatywne rozwiązanie jest
na wyciągnięcie ręki.**



Jak paletyzować produkty z różnych linii pakujących na 4m² powierzchni produkcyjnej?



Jak uformować, napełnić, zamknąć i zapakować w karton 18.000 kubków w ciągu jednej godziny na 24m²?

**TREPKO wie jak to zrobić!
Przyjdź i przekonaj się!**

**HALA 6
STOISKO 6B28**

interpack 

**DÜSSELDORF
NIEMCY**

**08 do 14
MAJA 2014**

ZAPROSZENIE

SPOTKAJMY SIĘ NA TARGACH
INTERPACK 1

EDYTORIAL 2

PODSUMOWANIE 2013 3

AKTUALNOŚCI

PRAKTYKI UCZNIOWSKIE 4

TREPKO UMACNIA POZYCJĘ W USA 4

ŚWIATOWY DOSTAWCA MASZYN
PAKUJĄCYCH 5

ZAPROSZENIE

SPOTKAJMY SIĘ NA TARGACH
INTERPACK 6-7

STUDIUM PRZYPADKU

PRECYZJA DOZOWANIA SOSÓW 8-9

PRODUKTY

ODBIÓR TECHNICZNY MASZYN
W TREPKO 10
kompleksowe podejście

ZESPÓŁ TREPKO

POZOSTAWAĆ NA SZCZYCIE 11
Jesus M. Perez, Regionalny Dyrektor
Sprzedaży, Ameryka Łacińska i Karaiby,
TREPKO USALEGENDA ODCHODZI NA
EMERYTURĘ 11
Finn Leerberg / Konstruktor / TREPKO
Dania

TARGI 12

TARGI 12

Drodzy Czytelnicy!

Miniony rok był kolejnym naprawdę niesamowitym czasem dla TREPKO. Po raz kolejny mamy do czynienia z rekordowym okresem obrotów i dochodów. Tym samym firma umocniła swoją pozycję. TREPKO stało się jedną z najbardziej stabilnych finansowo firm w branży.

Sukces finansowy oparty jest na trwałym i wysokim poziomie reinwestowania zysków. Pozwala to na ciągłą rozbudowę i ulepszanie oferty produktowej. Wzmaga ekspansję geograficzną sprzedaży i rozwój serwisowy firmy.

W magazynie TREPKO, który prezentujemy Państwu, istnieje możliwość zapoznania się, jak szybko i skutecznie firma rozwinęła się w ubiegłym roku. Przeczytaj Państwo o ciągłej rozbudowie działu sprzedaży i całej organizacji biura w USA, a także o rozwoju nowych innowacyjnych produktów prezentowanych w ciągu ostatniego roku.

W tym roku duży nacisk zostanie położony na uzyskanie norm sanitarnych 3A dla maszyn TREPKO.

Podróż TREPKO jest podróżą fascynującą, w której mogą Państwo uczestniczyć dzięki lekturze naszego magazynu. Mogę tylko powiedzieć, że nasi pracownicy i organizacja tworzą dynamiczną grupę, której nigdy nie spotkałem w jakimkolwiek innym przedsiębiorstwie. Mam nadzieję, że odczują to Państwo podczas lektury magazynu oraz swojej współpracy z TREPKO.



Jesper Bjørn Hansen
Dyrektor Zarządzający

Z serdecznymi pozdrowieniami,
Jesper Bjørn Hansen
Dyrektor Zarządzający
TREPKO A/S – Dania

2013

Krótki przewodnik po najnowszych rozwiązaniach TREPKO

2013 to kolejny udany rok dla TREPKO. Ten czas przemienił się w fascynującą podróż. Bogatą w nowe pomysły i osiągnięcia. Oprócz doskonałego wyniku finansowego, zwiększyliśmy główne atuty spółki, jakimi są doświadczenie, wiedza i oferta produktowa. Wszystko to udało się osiągnąć w ścisłej współpracy z naszymi klientami z przemysłu spożywczego.



W 2013 TREPKO powiększyło ofertę automatów pakowania w kubki. Wprowadzono nowe rozwiązanie formowania, napełniania i zamykania porcji produktu do 200g. Premierowy pokaz możliwości tego automatu miał miejsce w kwietniu 2013 podczas 3 Konferencji Maszyn TREPKO w Gnieźnie. Automaty serii 9100 osiągają wydajność do 50.000 kubków na godzinę, przy jednoczesnym zachowaniu niewielkich gabarytów urządzenia. Dzięki temu, maszyny serii 9100 są najbardziej kompaktowym rozwiązaniem do termoformowania na rynku. Urządzenie cieszyło się ogromnym zainteresowaniem. Skupiło na sobie uwagę aż 300 uczestników z 28 krajów. O powodzeniu oferty świadczy fakt, że urządzenie zostało zakupione, przez jednego z gości Konferencji TREPKO, zaraz po pierwszej prezentacji automatu.



Od wielu lat TREPKO specjalizuje się w produkcji maszyn do formowania i owijania kostek. Obecnie firma oferuje trzecią generację urządzeń tego typu. Pierwsza z maszyn nowej serii 800 prezentuje nowoczesną i uniwersalną technologię ukierunkowaną pod klienta. Połączenie 8 serwo napędów i nowych rozwiązań mechanicznych sprawia, że urządzenie jest wydajne i uniwersalne. Automat 822 pakuje 260 kostek na minutę i umożliwia zmianę oprzyrządowania między różnymi rozmiarami kostek zaledwie w 15 minut.



Jako firma międzynarodowa, TREPKO, ma wyjątkową okazję do zapoznania się z różnorodnością nawyków konsumentów całego świata w zakresie żywności i napojów. W związku z tym, kolejny nowy projekt TREPKO powstał zgodnie z upodobaniami amerykańskich spożywców, którzy preferują zakup opakowania zbiorczego zawierającego 4 kostki masła. W taki sposób zrodził się pomysł nowej serii maszyn 780. Maszyny tej serii oferują pakowanie z wydajnością do 60 kartonów na minutę, pojedynczego produktu lub produktów w kształcie batona w karton przeznaczony do sprzedaży detalicznej. Istnieje możliwość pełnej integracji z urządzeniami serii 800 do pakowania kostek oraz systemami pakowania zbiorczego serii 700. Dzięki możliwości pakowania różnych formatów kostek i kartonów maszyna jest w stanie spełnić wszystkie oczekiwania konsumentów.

Tworząc kompleksowe linie pakujące, TREPKO, skorzystało z okazji i stworzyło własną wagę kontrolną. Tym samym łatwiejsze jest posługiwanie się całą linią, ponieważ odczyt masy ważonych produktów i ich statystyk jest wykonywany z panelu dotykowego maszyny pakującej. To rozwiązanie zostało już docenione przez naszych klientów.



Opisanie wszystkich naszych najnowszych osiągnięć z 2013 roku, w tak krótkim artykule, to bardzo trudne zadanie. Dlatego, będzie nam niezmiernie miło, gościć naszych czytelników na zbliżających się targach Interpack, stoisko 6B28 w hali 6, oraz na pozostałych imprezach handlowych i wystawach. Więcej informacji na www.trepko.com

PRAKTYKI UCZNIOWSKIE

Program praktyk dla młodych pracowników, oferowany przez TREPKO, jest odpowiedzią na dwa główne wyzwania. Jego nadrzędnym celem jest zapewnienie spółce dobrze wykształconych i wykwalifikowanych nowych pracowników. Z drugiej strony jest to wyjątkowa okazja dla młodych ludzi, by uzyskać

stabilne zatrudnienie w międzynarodowej, renomowanej firmie.

Do tej pory zatrudniliśmy 35 pracowników, którzy ukończyli 3-letnią, praktyczną naukę zawodu, organizowaną przez TREPKO i lokalną szkołę zawodową.

Każdego roku starannie wybieramy 15

uczniów, którzy zostają objęci programem praktyk. Nad właściwym przebiegiem zajęć czuwa wykwalifikowana kadra Trepko.

Wszystkim absolwentom oferujemy zatrudnienie w pełnym wymiarze godzin. Otrzymują oni szanse oraz wsparcie w rozwijaniu swoich umiejętności również w innych dziedzinach. Dzięki temu mają możliwość wzbogacania swoich doświadczeń zawodowych. W ten sposób TREPKO wprowadza unikalny model realizujący zarówno własne potrzeby posiadania wykwalifikowanego personelu, jak również indywidualne potrzeby stabilnego miejsca pracy i szans rozwoju zawodowego. ■



Uczniowie odbywający praktyki w TREPKO



Uczeń podczas pracy przy obrabiarce CNC

TREPKO UMACNIA POZYCJĘ W USA



Biuro regionalne w USA - TREPKO Inc.

Po udanych 18 miesiącach działalności nowego biura regionalnego TREPKO Inc. w Tampie na Florydzie, zdecydowaliśmy się powiększyć dwukrotnie swoją siedzibę. Rozbudowaliśmy warsztat oraz powierzchnię wystawową dla automatów TREPKO. Zmodernizowaliśmy recepcję oraz biura sprzedażowe.

Adaptacja sąsiedniego budynku dała nam ogromną możliwość stworzenia nowych pomieszczeń dla inżynierów TREPKO. Przygotowaliśmy także sale konferencyjne. Dodatkowo, w zmodernizowanej części biura na Florydzie, znajduje się warsztat z urządzeniami do spawania i polerowania, magazyn

techniczny oraz skład części zamiennych.

Część administracyjna biura jest już użytkowana. Prace związane z doposażaniem części pokazowej w nowe urządzenia TREPKO zostaną ukończone w kwietniu tego roku. W stałej ekspozycji na Florydzie będzie można zobaczyć między innymi: kompletną linię do napełniania gotowych opakowań, automat do termoformowania, napełniania i zgrzewania serii 9000 oraz wysokowydajną maszynę do pakowania w kostki serii 800 zintegrowaną z pakowaniem zbiorczym w kartony serii 700.

Przeprowadzone inwestycje podkreślają zaangażowane działania Grupy TREPKO na terenie Ameryki Północnej i Południowej. Wszystkie przeprowadzane prace związane z powiększeniem stałej ekspozycji maszyn oraz powstaniem działu serwisowego i części zamiennych, realizowane są zgodnie z pierwotnym planem biznesowym. ■

ŚWIATOWY DOSTAWCA MASZYN PAKUJĄCYCH

WTREPKO zawsze mamy ambicję nie tylko, by mieścić się w budżecie, ale również by realizować założone cele, które mogą wydawać się nieosiągalne. Od wielu lat, z powodzeniem, budujemy bliską współpracę z naszymi klientami. Taką postawę rozwijamy na całym świecie. Wymaga to od nas aktywnych działań, polegających przede wszystkim na otwieraniu biur regionalnych. Zapewniają one naszym klientom indywidualne wsparcie bez względu na strefę czasową.



Strategia ta nie jest nowa. Od ponad 14 lat obecni jesteśmy na Bliskim Wschodzie. Biuro w Kairze prezentuje imponujące osiągnięcia.

Idąc tym tropem, TREPKO otwiera biura regionalne również w innych częściach świata. Doskonałym przykładem jest Afryka Wschodnia, gdzie TREPKO jest uznanym i zaufanym partnerem. Nie byłoby to możliwe bez wszystkich lokalnych działań i wsparcia pochodzącego bezpośrednio z naszego kenijskiego biura. Tylko w zeszłym roku TREPKO dostarczyło i zainstalowało maszyny do trzech różnych sektorów: nabiałowego, tłuszczowego i napojów.

Na przestrzeni ostatnich 20 lat maszyny TREPKO zostały dostarczone do różnych fabryk w Ameryce Łacińskiej. Dzięki utworzeniu nowego biura - TREPKO Inc., firma, przełamuje bariery czasowe i językowe i tym samym jest bliżej swoich klientów w Ameryce Południowej. Nowe instalacje to przede wszystkim: cztery maszyny liniowe do pakowania w gotowe pojemniki zintegrowane z pakowaniem zbiorczym, znajdujące się u naszych klientów w Wenezueli oraz urządzenie do pakowania kostek z kartoniarką w Kolumbii.

W Europie istnieje kilka rynków, na których TREPKO wznowiło swoją działalność. Jednym z nich jest Portugalia z wiodącym producentem branży tłuszczowej, firmą Rogerio Leal. Dwie kompletne linie pakujące złożone z maszyny zostały uruchomione w Joao de Madera. Pierwsza z nich to rotacyjny automat 245KS do pakowania 250 g i 500g porcji produktu w prostokątne opakowania zintegrowany z maszyną serii 710 do pakowania w kartony. Kolejna linia złożona jest z maszyny do formowania i owijania kostek 1kg i 2kg, współpracująca z systemem pakowania w kartony. Ostatnim elementem, zarówno w pierwszej, jak i drugiej linii, jest automat serii 740 przeznaczony do układania zapakowanych produktów na palecie.

Jak połączyć światowe ambicje z lokalną współpracą? W TREPKO nie tworzymy trudnych i skomplikowanych procedur, ale poszerzamy lokalne wsparcie w procesie podejmowania decyzji. Będąc blisko naszych partnerów lepiej zrozumiemy ich rzeczywiste potrzeby i proponujemy odpowiednie rozwiązania. ■



Po pomyślnie zakończonym odbiorze technicznym - Rogerio Leal



Dwie linie pakujące zintegrowane z jednym systemem paletyzującym



Maszyna liniowa - Wenezuela

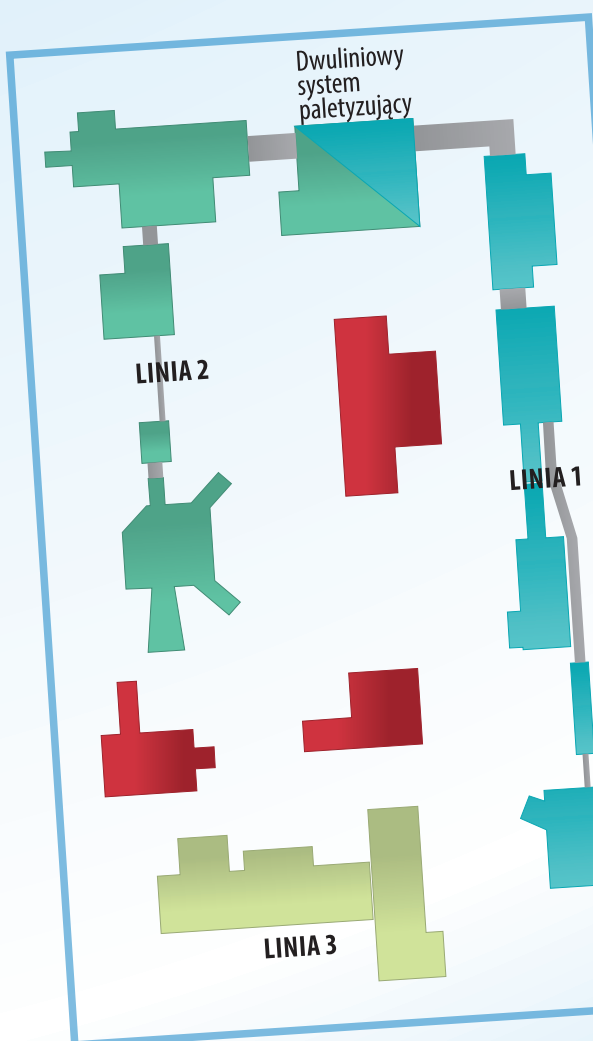


Marta Rutynowska-Eising (Szef Biura w Kenii) podczas wizyty u klienta



SPOTKAJMY SIĘ NA interpack®

HALA 6 STOISKO 6B28



"2 w 1"

- linia do pakowania jogurtu
- linia do pakowania w kostki

"Kompaktowa i uniwersalna"

- linia do termoformowania, napełniania i zamykania

STOISKO 6B28

500 m²
powierzchni
wystawowej



technology for your ideas



ZINTEGROWANE LINIE PAKUJĄCE

"2 w 1"

2 linie pakujące zintegrowane w jeden system paletyzujący



Jak połączyć zintegrowany system pakowania jednostkowego i zbiorczego dwóch różnych produktów? Zapraszamy do obejrzenia naszego systemu paletyzacji zajmującego powierzchnię 4m², który łączy dwie niezależne linie pakujące jednocześnie jogurt w kubki i masło w kostki. Każda godzina pracy takiej zintegrowanej linii to wydajność do 14.000 kubków i 15.000 kostek, wszystko zapakowane i gotowe do wysyłki.

"Kompaktowa i uniwersalna"

Linia do formowania, napełniania i zamykania (FFS)
18.000 kubków/godz. na 24m²



Czy używasz ogromnej, ciężkiej i przestarzałej technologii? Czy wszystkie maszyny FFS mają wyglądać jak lokomotywy? Czy jest możliwe, aby maszyna była kompaktowa i uniwersalna? Przyjdź i sprawdź najlepsze rozwiązanie na rynku! Na ograniczonej przestrzeni zaledwie

24m² możliwe jest formowanie, napełnianie i zamykanie 18.000 kubków na godzinę, a nawet zapakowanie ich w karton. Sieć sklepów prosi o nowy układ produktu w opakowaniu? Jesteś na to gotowy, wystarczy dotknąć ekranu. Sekwencyjny system rozcinania kubków umożliwi natychmiastową zmianę układu opakowań za pomocą jednego przycisku.



KIERUNEK ROZWOJU

Połączenie uniwersalności i wysokiej wydajności w nowym urządzeniu TREPKO do pakowania kostek, typ 822! 260 kostek na minutę i 15 minut na zmianę formatu!

Nowa waga ważąca TREPKO została stworzona do pracy w środowisku o wysokiej wilgotności i surowych wymaganiach higienicznych. Dzięki perfekcyjnej integracji, na panelu dotykowym maszyny pakującej, możliwy jest odczyt masy ważonych produktów i ich statystyki.

4 kostki masła w jednym pudełku: wysoko wydajny automat do pakowania w kartony, typ 782.2. Maszyna pakuje z wydajnością 60 kartonów na minutę w integracji z urządzeniami firmy TREPKO.

DO ZOBACZENIA NA STOISKU!

Zespół TREPKO czeka na Twoją wizytę. Nie tylko, aby pokazać nasze najnowsze rozwiązania związane z maszynami napełniającymi oraz kompletnymi liniami pakującymi. Nawet najbardziej nowoczesna technologia jest tylko narzędziem, aby stworzyć rzeczy, które będą wypełnione duchem przedsiębiorczości.

Wysłuchamy Twoich pomysłów i pomożemy je Tobie zrealizować!

PRECYZJA DOZOWANIA SOSÓW

Każdego dnia linię produkcyjną Tulip we Faaborgu opuszcza tysiące tacek z gotowymi posiłkami. Pracownicy koncentrują się na zapewnieniu klientom dokładnie tego, czego oczekują podczas konsumpcji dań.

Dotyczy to w głównym stopniu sosu, który jest istotnym składnikiem – stwierdza Jørgen Dissing, dyrektor zakładu, który zdecydował, aby to firma TREPKO była dostawcą nowego systemu dozowania sosu.

Nie trzeba dodawać, iż kwestią zasadniczą jest, aby nasze maszyny pracowały prawidłowo. TREPKO gwarantuje precyzję i stabilność, co jasno wskazuje na fakt, że pracownicy TREPKO są fachowcami w swojej dziedzinie – mówi Jørgen Dissing.

SZYBKIE WDRÓŻENIE NOWYCH MASZYN

Jørgen Dissing z wielką satysfakcją mówi o rezultatach instalacji. Wdrożenie do produkcji, odbyło się zaledwie podczas weekendu przy codziennej eksploatacji urządzeń.

Równie pozytywne opinie o maszynach wyraża personel odpowiedzialny za stałą produkcję.

Operatorzy są pod wrażeniem systemu dozującego TREPKO. Określają go jako stabilny i przyjazny dla użytkownika. Umożliwia to w dużej mierze prosty układ interfejsu graficznego na ekranie dotykowym automatu – wyjaśnia Dissing, a łatwość użytkowania minimalizuje ryzyko awarii przy wprowadzaniu do systemu nowych receptur.

Zdajemy sobie sprawę, że zawsze istnieje możliwość doskonalenia urządzeń, nie mniej zarówno ja, jak i moi pracownicy, jesteśmy bardzo zadowoleni z automatu TREPKO i nie mamy wątpliwości, że wybraliśmy właściwego dostawcę – dodaje na zakończenie Dissing.

Swój komentarz dodaje również Jan Bøgegaard Larsen, kierownik działu sprzedaży w TREPKO Dania: Oczywiście miło nam, że firma taka, jak Tulip wybrała nas na swojego dostawcę. Myślę też, że wspólnie stworzyliśmy oryginalny i indywidualny projekt.

fabryka TULIP



Precyzja i stabilność to kluczowe zasady, jakimi kieruje się firma Tulip Food, jedna z największych przetwórci mięsnych w Europie. Firma Tulip wybrała TREPKO, jako dostawcę systemu dozowania nowej linii produkcji dań gotowych.



Seria 620 - system dozujący sos

WSPÓLPRACA JEST ROZWIĄZANIEM

Według kierownika sprzedaży TREPKO, współpraca stanowi istotną i integralną część całego procesu.

Razem stawiliśmy czoła wyzwaniom, które pojawiły się podczas projektu. Sprostaliśmy im przy dużej dozie zdrowego rozsądku oraz wzajemnym zrozumieniu wspólnych celów i potrzeb – mówi Jan Bøgegaard Larsen.

Wyjaśnia dalej, że firma Trepko dostarczyła 4-głowicową maszynę wykonaną ze stali nierdzewnej. Nalewak, który się w niej znajduje, działa w klasycznym dla firmy systemie pakowania objętościowego. Zapewnia tym samym ogromną precyzję podczas napełniania i minimalizuje straty produktu.

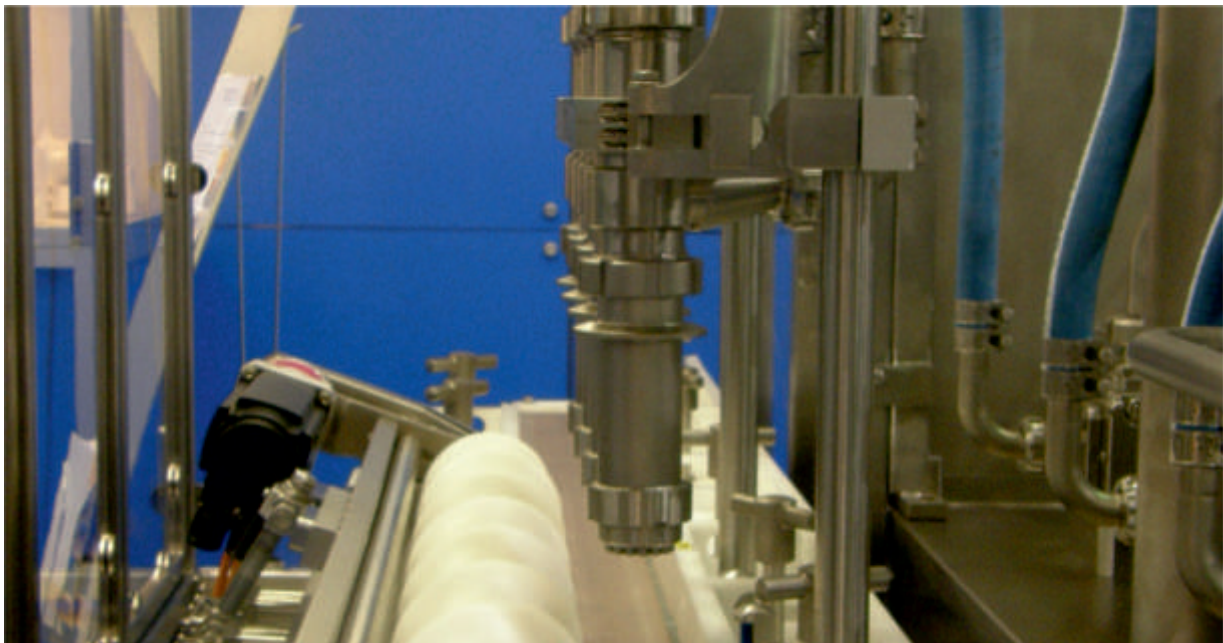
Na etapie konstrukcji maszyny nasi inżynierowie uwzględnili fizyczne wymogi całości linii produkcyjnej i środowiska produkcyjnego firmy Tulip. Dzięki czemu nasz automat idealnie wpasowuje się w jej otoczenie – stwierdza Jan

Bøgegaard Larsen. Dodaje jednocześnie, że urządzenia TREPKO spełniają europejskie standardy bezpieczeństwa CE i uzyskują obecnie normy sanitarne 3A. ■

„nie mamy wątpliwości,
że wybraliśmy
właściwego dostawcę”

Mr. Jørgen Dissing
dyrektor zakładu
Tulip Food Company

Seria 620 - dozownica do słoików



ODBIÓR TECHNICZNY MASZYN W TREPKO

kompleksowe podejście



Centrum pokazowo - szkoleniowe TREPKO

W przemyśle maszynowym test odbioru technicznego (Factory Acceptance Test) uznaje się za jeden z kamieni milowych podczas realizacji projektów. Przeprowadza się go przed dostawą urządzeń, w celu potwierdzenia spełnienia wymogów zawartych w kontrakcie. Procedura ta stanowi zwykle standardową część umowy.

W firmie TREPKO procedury przeprowadzenia odbioru technicznego traktowane są z najwyższym priorytetem i skrupulatnością. Odbiory realizowane są w Centrum Konferencyjno-Wystawienniczo-Pokazowym TREPKO, które oferuje wyjątkowe możliwości testowania pojedynczych maszyn, jak i zaawansowanych linii i systemów pakowania. Praca urządzenia podczas odbioru technicznego może obejmować użycie rzeczywistego produktu dostarczonego przez klienta lub produktu o podobnych właściwościach dostarczonego przez TREPKO. Dzięki temu warunki testowe są bardzo zbliżone do środowiska produkcyjnego, w którym będzie pracowała maszyna.

Centrum pokazowo - szkoleniowe TREPKO

Procedury FAT obowiązujące w firmie TREPKO posiadają wartość dodaną, dzięki zasobom ludzkim i technicznym dostępnym na miejscu. W ciągu zaledwie kilku minut można przeprowadzić każdy rodzaj precyzyjnego regulowania urządzeń oraz drobnych modyfikacji. Jest to możliwe dzięki udziałowi całego personelu zaangażowanego w projekt, w tym konstruktorów, montażystów, automatyków i inżynierów serwisu, nie wspominając o własnym warsztacie TREPKO.

Każdego klienta zachęcamy do korzystania z dodatkowych możliwości stworzonych przez TREPKO w ramach FAT. Praca automatów w Centrum Konferencyjno-Wystawienniczo-Pokazowym TREPKO, stwarza idealną okazję dla przyszłych operatorów i inżynierów utrzymania ruchu do odbycia praktycznego szkolenia. Uczestnicy otrzymują szczegółowe informacje na temat wszystkich funkcji maszyny, z możliwością zastosowania zdobytej wiedzy w praktyce z pomocą przydzielonego inżyniera TREPKO.

Odpowiednio wykonana procedura FAT nie jest tylko kolejnym punktem w harmonogramie TREPKO. Im więcej wysiłku włożymy w ten etap projektu, tym płynniejsze stają się kolejne etapy: dostawa, montaż i uruchomienie. Jako pewny i otwarty partner, zapewniamy kompleksowe podejście do testów odbioru technicznego przy pełnym zaangażowaniu. Te działania mają na celu spełnienie wymogów zawartych w kontrakcie oraz budowanie wzajemnego zaufania. ■

Centrum pokazowo - szkoleniowe TREPKO



POZOSTAWAĆ NA SZCZYCIE

Jesus M. Perez, Regionalny Dyrektor Sprzedaży / Ameryka Łacińska i Karaiby / TREPKO USA



Jesus M. Perez

Pochodzę z pięknej wyspy na Karaibach, Dominikany. Kocham sport, surfing, żeglarsko i kolarstwo górskie. Jest to mój drugi rok pracy w międzynarodowej firmie TREPKO. Zdobynam tu wspaniałe doświadczenie. 22 lata pracy w sprzedaży i hotelarstwie dały mi możliwość współpracy z ludźmi różnych kultur.

Technika interesowała mnie już od najmłodszych lat. Teraz, podczas pracy w firmie TREPKO, mogę poznawać najnowsze technologie pakowania produktów spożywczych. Mam zatem możliwość rozwijać swoje zainteresowania z dzieciństwa.

Moim zadaniem, jako sprzedawcy, jest nie tylko asystować klientowi we wszystkich fazach projektu. Podkreślam znaczenie budowania wzajemnych relacji zawodowych, które będą

korzyścią dla klienta. Jednocześnie realizuję cele TREPKO. To jest jak górski wyścig rowerowy. Celem nie jest wygranie wyścigu, celem jest ciężkie trenowanie by utrzymać się na szczycie. ■



Jesus M. Perez

LEGENDA ODCHODZI NA EMERYTURĘ

Finn Leerberg / Konstruktor / TREPKO Dania



Finn Leerberg

Po odbyciu studiów wyższych na Wydziale Mechanicznym oraz kilkukrotnej zmianie miejsca pracy, zostałem ostatecznie zatrudniony, 1 maja 1979 roku, przez Henninga Holskova, poprzedniego właściciela spółki TREPKO.

Nabrałem zdecydowanego przekonania, że Henning Holskov to doskonały sprzedawca, który – razem ze swoją sekretarką, Karin – uzyskiwał bardzo dobre rezultaty w sprzedaży automatów pakujących, podobnie z resztą jak w zarządzaniu swoimi pracownikami.

Holskov był bardzo dobrym negocjatorem, o czym przekonałem się już przy pierwszym spotkaniu. Pamiętam, jak po bezpośredniej rozmowie z nim, podczas której ustaliliśmy warunki mojego wynagrodzenia, pomyślałem, że któregoś dnia wyjdę z jego biura bez podwyżki,

a zamiast tego z modelem maszyny 620 w skali 1:5.

Na początku mojej kariery w TREPKO, kiedy projektowałem niewielkie dwurzędowe automaty liniowe typu 102 i półautomatyczne dozowniki typu 620, pracę tę wykonywało się na desce kreślarskiej przy użyciu ołówka.

Po ukończeniu jednego lub kilku szkiców zanosilo się po prostu kopie kierownikowi warsztatu montażowego, który z kolei musiał pokonać odległość 500 m, aby dostarczyć je na produkcję. W ciągu jednego lub dwóch dni jeden z młodych pracowników przywoził do warsztatu części.

Dzisiaj, po 35 latach, świat zmienił się nie do poznania, jeśli chodzi o stosowane procedury.

Od 1996 roku, gdy nowym właścicielem został H. C. Hansen, miałem zaszczyt obserwować i uczestniczyć w procesie przeistaczania się TREPKO w firmę o zasięgu światowym, z zakładami produkcyjnymi i biurami projektowymi powstającymi w Polsce, Wielkiej Brytanii, Szwecji a teraz nawet w USA.

W tym okresie byłem członkiem zespołu, który rozwinął konstrukcje liniowych automatów do pakowania TREPKO z niewielkich urządzeń dwurzędowych do ogromnych 8-rzędowych maszyn typu Ultra Clean.

Ostatnio miałem przyjemność współpracy z kolegami z biur projektowych i warsztatów TREPKO w Polsce, Wielkiej Brytanii i Szwecji. Wspólna praca w grupach projektowych składających się z przedstawicieli każdego z tych krajów polegała na codziennych rozmowach za

pośrednictwem komunikatora internetowego, tworzących ten sam projekt na wspólnym serwerze i posługujących się dokumentacją bez jednej kartki papieru.

Jeśli chodzi o zainteresowania, moim hobby jest bieganie, które w pewnym sensie jest związane z TREPKO. Po pracy, gdy jestem w domu, często wychodzę pobiegać. W ciągu tygodnia przebiegam zwykle 42km. Raz w roku w TREPKO odbywa się bieg sztafetowy z udziałem drużyn z duńskich firm, co pomaga w utrzymaniu dobrego nastroju w biurze, a przy tym jest przyjemnym wydarzeniem dla nas wszystkich.

Mam niewielki domek letniskowy na wsi, w którym wspólnie z żoną będziemy spędzać więcej czasu po moim przejściu na emeryturę, co nastąpi 1 maja tego roku. W tym dniu przypada również jubileusz 35 lat mojej pracy w TREPKO. Przy tej okazji pragnę podziękować wszystkim moim współpracownikom na całym świecie za świetną współpracę. Poznanie Was wszystkich i praca z Wami była dla mnie wielką radością. Z pewnością będzie mi Was brakowało. ■

Finn Leerberg



TARGI

TARGI	DATA	LOKALIZACJA
INTERPACK 2014	08-14.05.2014	Düsseldorf, Niemcy
EXPO PACK México 2014	17-20.06.2014	Meksyk, Meksyk
FoodPro 2014	22-25.06.2014	Melbourne, Australia
African Food Techno-Business	16-18.07.2014	Nairobi, Kenia
PPMA Show 2014	30.09-2.10.2014	Birmingham, UK
AGROPRODMASH	06-10.10.2014	Moskwa, Rosja
FoodTech	28-30.10.2014	Herning, Dania
PACK EXPO International 2014	02-05.11.2014	Chicago, USA
World Food Kazakhstan	05-07.11.2014	Almaty, Kazachstan

JESTEŚMY NA

interpack

HALA 6 / STOISKO 6B28

DÜSSELDORF
NIEMCY

08 do 14
MAJA 2014

TREPKO NA ŚWIECIE

Trepko
www.trepko.pl



Główna siedziba

TREPKO A/S
Kuldysen 15-17
2630 Taastrup
Dania
tel. +45 43 99 22 44
fax +45 43 99 26 55

Wielka Brytania, Irlandia, RPA, Australia i Nowa Zelandia

TREPKO (UK) Limited
Marshall Way
Heapham Road Ind. Estate
Gainsborough, Lincolnshire
England, DN21 1GD
Wielka Brytania
tel. +44 1427 612244
fax +44 1427 617797

Europa Środkowo- Wschodnia

TREPKO Sp. z o.o.
ul. Roosevelta 116
62-200 Gniezno
Polska
tel. +48 61 426 50 41
fax +48 61 426 50 68

Ameryka Północna i Łacińska

TREPKO Inc.
Sunstate Centre
4893 West Waters Ave
Suite C-D
Tampa, FL, 33634, USA
tel. +1 813 443 0794

Szwecja

TREPKO AB
Maskingatan 2-4
Box 551, 441 16 Alingsås
Szwecja
tel. +46 101 388 068
fax +46 322 66 86 90

Niemcy, Austria Szwajcaria

TREPKO DE
Hohenheimer Str. 127
71686 Remseck
Stuttgart, Niemcy
tel. +49 7146 407 34 96
kom. +49 151 252 43 451

Bliski Wschód, Afryka Północna

TREPKO A/S
P.O. Box 58
Al-Andalus 11817
Kair, Egipt
kom. +20 122 32 19 274
tel./fax +202 227 34 613

Południowa i Wschodnia Afryka

TREPKO A/S
P.O. Box 23396
001-00 GPO Nairobi
Kenia
tel. +254 720 773 154
fax +27 866 728 346

STOPKA REDAKCYJNA

www.trepko.pl

Wszystkie zdjęcia i teksty są własnością Trepko A/S i nie mogą być ponownie wykorzystane bez zgody właściciela. Wszystkie nazwy i znaki towarowe są własnością odpowiednich firm i są chronione prawem autorskim.

WYDAWCA:

TREPKO A/S
Kuldysen 15-17, 2630 Taastrup, Dania
Tel: +45 43 99 22 44, Fax: +45 43 99 26 55

REDAKTOR:

TREPKO Sp. z o.o.
ul. Roosevelta 116, 62-200 Gniezno, Poland
E-mail: magazine@trepko.com