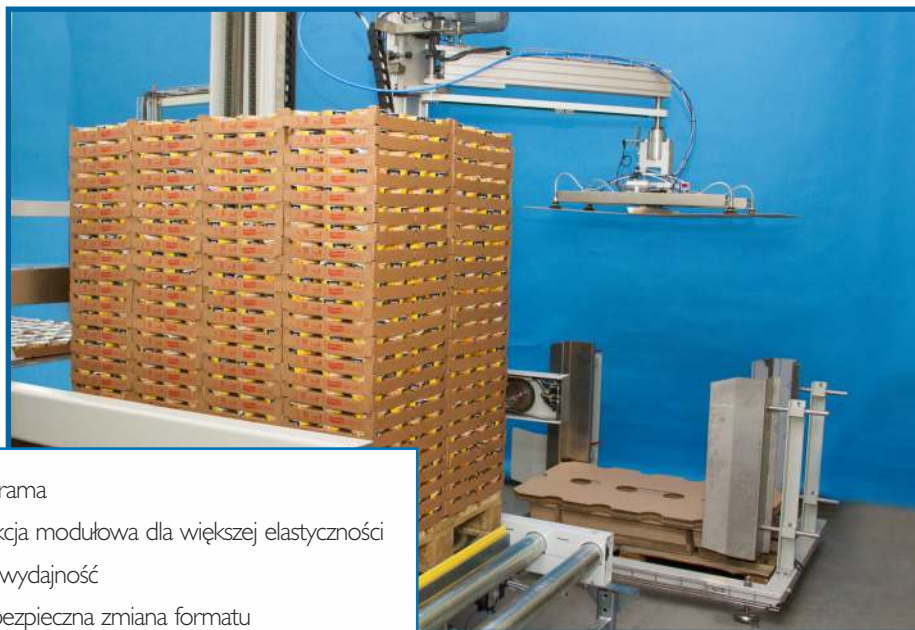


Paletyzator płytowy o budowie modułowej można zaadaptować do pracy w trybie automatycznym lub półautomatycznym. Załadunek może odbywać się na wysokim lub niskim poziomie, co pozwala na połączenie do wszelkich istniejących transporterów.

Opakowania są zbierane na transporterze podającym w pojedynczych rzędach, a następnie są przesuwane nad płytą zbiorczą za pomocą popychacza pneumatycznego. Po skompletowaniu jednej warstwy opakowań, płyta zbiorcza przesuwa się do odpowiedniego poziomu nad paletą. Podczas wysuwania płyty drugi popychacz przytrzymuje opakowania, tym samym umieszczając je na palecie. Wszystkie ruchy płyty zbiorczej są napędzane automatycznie.

Paletyzator może być wyposażony w magazyn pustych palet, transportery odbierające gotowe palety oraz podajnik przekładek. Maszynę można łatwo dopasować do istniejącego miejsca na hali produkcyjnej, ponieważ magazyn palet, transportery podające i odbierające można zainstalować w kilku różnych pozycjach.

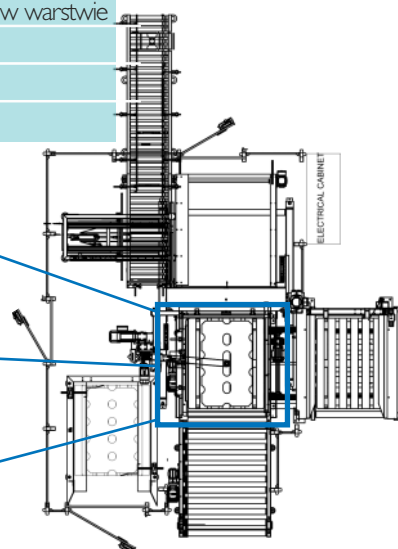


- stabilna rama
- konstrukcja modułowa dla większej elastyczności
- wysoka wydajność
- łatwa i bezpieczna zmiana formatu



## Dane techniczne

Wydajność:	do 3 warstw/min, w zależności od układu produktów w warstwie
Sterowanie:	PLC
Pakowane produkty:	opakowania zbiorcze, tacki, kartony i inne
Max. wysokość załadunku:	2400 mm łącznie z paletą



**seria 740**  
paletyzator płytowy

**Trepko**

Kolejnym systemem paletyzacji w ofercie Trepko jest robot paletyzujący. Posiada on modułową konstrukcję i dlatego jest odpowiedni dla paletyzacji standardowej i mieszanej, jak również depaletyzacji.

Maszyna wykonuje ruchy wzdłuż osi X, Y i Z, przy czym głowica robota posiada możliwość obrotu o 270°. Pozwala to na formowanie różnych układów produktów zgodnie z programem wybranym z panelu operatorskiego.

Urządzenie pozwala również na wprowadzanie nowych schematów układania produktów. Wszystkie ruchy są kontrolowane przez serwonapędy poprzez sterownik PLC.

Robot można wyposażać w różnorodne narzędzia chwytające i podnoszące, w tym ssawki, chwytaki mechaniczne lub płyty podnoszące. Dlatego można stosować go do paletyzacji różnego rodzaju produktów.

Uniwersalność urządzenia wyraża się również w możliwości wyposażenia w automatyczny magazyn i odbiór palet. Ponadto rozmieszczenie paletyzatora można łatwo dopasować do hali produkcyjnej, gdyż magazyn palet, transportery podające i odbierające można zainstalować w kilku różnych pozycjach.



pojedynczy robot



podwójny robot

## Specyfikacja techniczna

Maksymalna masa produktu:	do 25 kg w zależności od typu produktu, jakości, sposobu podnoszenia, wydajności itp.
Wydajność:	do 12 cykli/min w zależności od układu produktów na palecie, rozmiaru, masy i jakości
Sterowanie:	S7-300 Siemens PLC
Sprężone powietrze:	wymagane 6 Bar do 350 NI/min
Max. wysokość załadunku:	do 2100 mm z głowicą próżniową
Rozmiar palety:	wszystkie standardowe rozmiary
Przykładowe produkty:	opakowania zbiorcze, tacki owinięte folią termokurczliwą, kartony