

720

Tackarka TREPKO jest urządzeniem do automatycznego formowania i sklejania tacek z tektury o fali B (grubość 3,0 mm) i fali E (grubość 1,5mm). Specjalny rozdzielacz wykrojów zapobiega jednoczesnemu pobieraniu więcej niż jednej sztuki kartonu. Uzupełnianie magazynu odbywa się na dogodnej dla operatora wysokości i może przebiegać podczas pracy maszyny.

Delikatne traktowanie materiału opakowaniowego jest możliwe dzięki zasadzie kontrolowanego przyspieszania/opóźniania. Zespół napędów jest wyposażony w sprzęgło bezpieczeństwa połączone z sygnalizacją alarmową.

Optymalna sekwencja zaginania z wyraźnymi, ustalonymi pozycjami krańcowymi zapewnia właściwe ukształtowanie kątów prostych w opakowaniu.

Cała procedura odbywa się na jednym poziomie i jest doskonale widoczna, dzięki czemu wyposażenie maszyny jest łatwo dostępne dla zmiany formatu, konserwacji itp.. Szafa elektryczna oraz zespół przygotowania kleju są umieszczone z boku maszyny, co zapewnia łatwy do nich dostęp. Zgodne ze standardami CE osłony są wykonane ze stali kwasoodpornej i Makrolonu.



Opis funkcjonalny

Wykrój kartonu, po pobraniu przez mechaniczny element z magazynu, jest umieszczany i ustalany na stacji pakowania.

Elementy zaginające formują opakowanie zgodnie z zadanym formatem. Tacka z zagiętymi bokami jest przesuwana ze stacji zaginania do stacji docisku kleju. Podczas ruchu, na boki tacki nakładany jest gorący klej. Części dociskające przytrzymują opakowanie do momentu zawiązania się kleju. Gotowe opakowanie jest wyprowadzane z maszyny.

seria 720
automat do formowania tacek

Trepko

Sekwencja formowania



magazyn wykrojów

mechaniczne pobieranie wykroju

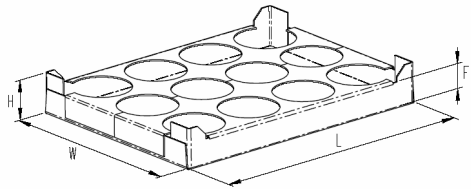
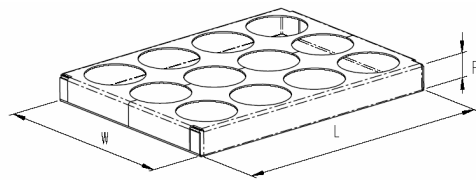
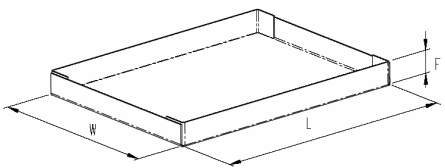
formowanie tacki

gotowa tacka

Wydajność

Model 720	Model 721
do 20 tackek na minutę	do 40 tackek na minutę

Przykłady tackek



Rysunek techniczny

