

# Trepko



**seria 500**  
automaty karuzelowe

## seria 500

Automaty Serii 500 są urządzeniami o konstrukcji karuzelowej, przeznaczonymi do napełniania i zamykania gotowych opakowań. Są one odpowiednie dla produkcji o średniej i dużej skali.

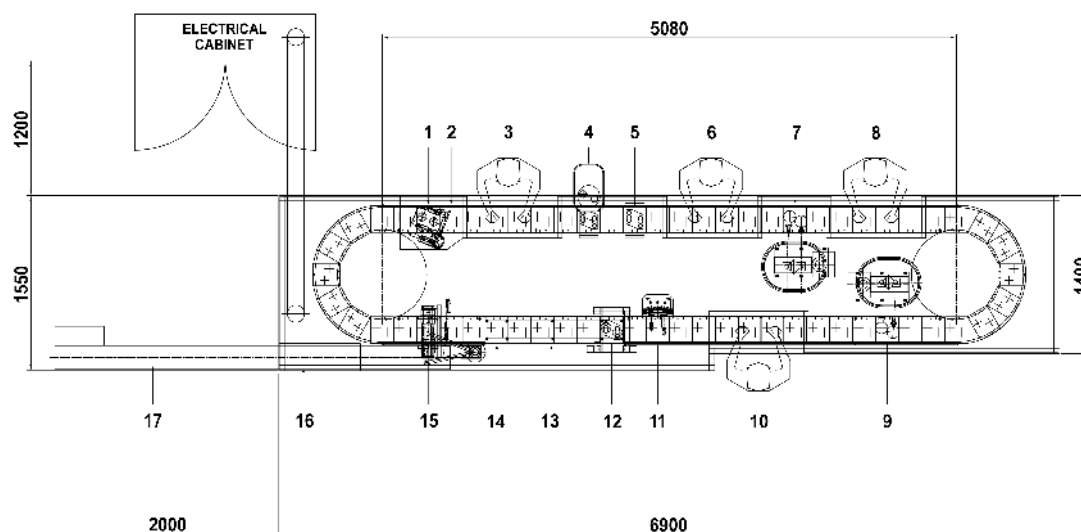
Uniwersalność maszyn Serii 500 pozwala na budowę urządzeń o różnej długości, dostosowanej do charakteru produktu. Uniwersalność ta pozwala na kreowanie różnych produktów wielowarstwowych przy wykorzystaniu dodatkowych dozowników do artykułów płynnych, półpłynnych i sypkich lub po prostu wolnego miejsca do podawania ręcznego. Dostępne są również różne systemy zamykania kubków, takie jak platynki, folia z roli oraz wieczka zaciskowe.

Automaty karuzelowe TREPKO posiadają konstrukcję nośną wykonaną ze stali kwasoodpornej, która w połączeniu z nowoczesnymi rozwiązaniami napędowymi pozwala na płynną i stabilną pracę urządzeń. Dodatkowo maszyny te można wyposażyć w elementy podnoszące standard higieniczny urządzenia do wersji ULTRACLEAN. Innym wariantem dodatkowych wyposażań są opcje wspomagające wydajność, w tym magazyny buforowe opakowań, które w znacznym stopniu pomagają operatorowi w utrzymaniu stabilnej pracy urządzenia.

Seria 500 jest dostępna w wersji jedno- lub dwurzędowej. Uniwersalność tych urządzeń wyraża się również w szybkim i prostym przeobrażeniu maszyny na inną wielkość opakowania.



## Przykład konstrukcji



- |                             |                       |                        |                               |
|-----------------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------------|
| 1. podajnik kubków          | 5. docisk             | 9. dozownik wiórków    | 13. datowanie                 |
| 2. kontrola obecności kubka | 6. podawanie ręczne 2 | czekoladowych          | 14. wolne miejsce na podajnik |
| 3. podawanie ręczne 1       | 7. dozownik śmietany  | 10. podawanie ręczne 4 | wieczek                       |
| 4. dozownik bazy            | 8. podawanie ręczne 3 | 11. podajnik platynek  | 15. podnoszenie i zrzut kubka |
| biszkoptowej                |                       | 12. zgrzewanie         | 16. panel operatorski         |
|                             |                       |                        | 17. transporter odbierający   |

## Opcje

### HIGIENA PAKOWANIA

komora higieniczna  
 sterylizacja chemiczna opakowań  
 naświetlanie UV opakowań  
 mycie i sterylizacja dozownika (CIP/SIP)  
 mycie i sterylizacja strefy pakowania  
 wtrysk gazu obojętnego

### WYPOSAŻENIA INDYWIDUALNE

przed- i za-dozowniki  
 dozowniki do produktów sypkich  
 kompensator  
 datowniki  
 modem telefoniczny

### WSPOMAGANIE WYDAJNOŚCI

magazyny buforowe kubków i wieczek  
 wysuwany magazyn buforowy platynek  
 automatyczna regulacja porcji

### ZAMYKANIE OPAKOWANIA

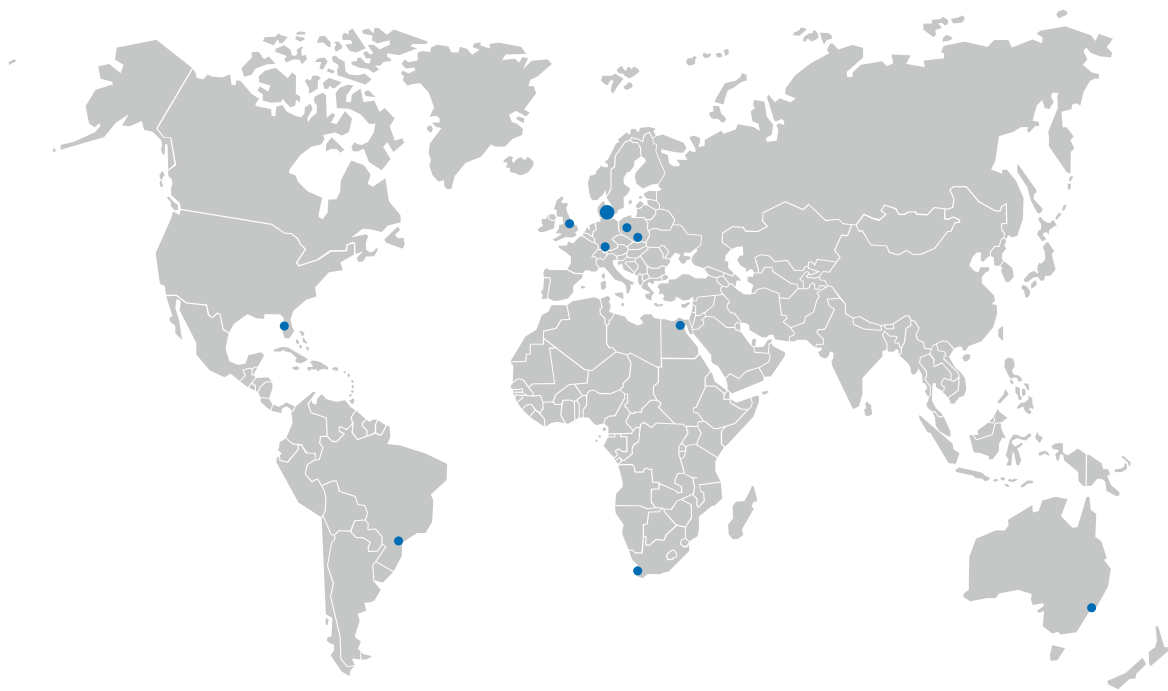
platynka przygrzewana  
 wieczko zaciskowe  
 folia z bobiny

## Informacje techniczne

• Typ maszyny	511 KSP	512 KSP
• Rzędy (ilość kubków kasecie)	1	2
• Maksymalne wymiary kubków		
- okrągłe (średnica w mm)	210	97
- prostokątne (mm)	180 × 180	100 × 60
- wysokość	120	
• Maksymalna wydajność (kubki / h)	1800	3600
• Zasilanie elektryczne	3 × 400 V + PE + N	
• Zapotrzebowanie sprężonego powietrza	30 m <sup>3</sup> /h, 6 bar	36 m <sup>3</sup> /h, 6 bar



*Worldwide supplier  
of filling/packaging machines*



[info@trepko.com](mailto:info@trepko.com)  
[www.trepko.com](http://www.trepko.com)