

Trepko



seria 3000

maszyny do napełniania butelek,
myjki - napełniarki - kapsłownice

seria 3000 - elastyczny wybór

Modułowa konstrukcja Serii 3000 pozwala na to, aby zaspokoić zróżnicowane potrzeby w zakresie sterylizacji, napełniania i zamykania butelek. Rozwiązanie to sprawdza się zarówno przy potrzebie niskiej, jak i wysokiej wydajności. Spełnia także standardowe oczekiwania poziomu higieny czy Ultra Clean.

System CIP oraz system czyszczenia wnętrza maszyny jest zautomatyzowany. Każdy z nich uruchamiany jest przy pomocy przycisku z panelu dotykowego, bez konieczności wykonania manualnej pracy przez operatora.

W celu wyeliminowania potencjalnych błędów operatorów podczas zmiany formatu, maszyna wyposażona została w inteligentne części wymienne. Nawet w największych maszynach zmiana odbywa w się w czasie krótszym niż 20 min.

Nasze rozwiązanie pozwala na zbudowanie kompletnych linii, zaspokajających Państwa potrzeby produkcyjne, począwszy od napełnienia butelki Państwa produktem, zamknięciu jej, zapakowaniu w karton, aż do paletyzacji.



ZASTOSOWANIA

ŻYWNOŚĆ

Masło orzechowe
Oleje roślinne
Majonezy
Sosy do sałatek
Ketchupy

MLECZARSTWO

Świeże mleko
Jogurty pitne
Śmietany
Mleko sterylizowane
ESL

NAPOJE

Wody mineralne
Soki owocowe
Napoje energetyczne
Wina
CSD

PRZEMYSŁ

Oleje silnikowe
Detergenty
Środki smarowe,
czyszczące

KOSMETYKI

Szampony
Mydła w płynie
Środki czyszczące
Balsamy do ciała

Rotacyjna maszyna do nalewania wagowego

CECHY I FUNKCJE

- Rewolucyjna głowica napełniająca, wykorzystuje indywidualny system serwo jako napęd dla mechanizmu zamykającego, umożliwiając bezproblemowe, wysokowydajne napełnianie produktów pniących się.
- Bazując na odczytach z bardzo czułego układu ważenia, zaawansowany system kalkulacji i komunikacji zapewnia optymalną kontrolę zaworu napełniającego. Rezultatem jest nie tylko wyższa wydajność niż kiedykolwiek osiągnięto na podobnych układach, ale także największa dokładność. W ten sposób straty produktu są zminimalizowane.
- Zawór sterujący zmiennym przepływem zapewnia bezkontaktowe, nie okapujące nalewanie, tworząc higieniczne środowisko napełniania. Ponadto, nowa konstrukcja zastępuje zbiornik wyrównawczy pierścieniowym kolektorem ciśnienia, umożliwiając w ten sposób stały nacisk na zawory napełniające, co powoduje szybsze i dokładniejsze czyszczenie podczas CIP / SIP.
- Nowoczesny system przemieszczania butelek pomiędzy sekcjami pozwala na napełnianie butelek o różnej pojemności na jednej maszynie, co skutecznie eliminuje czas przeznaczony na zmianę oprzyrządowania.



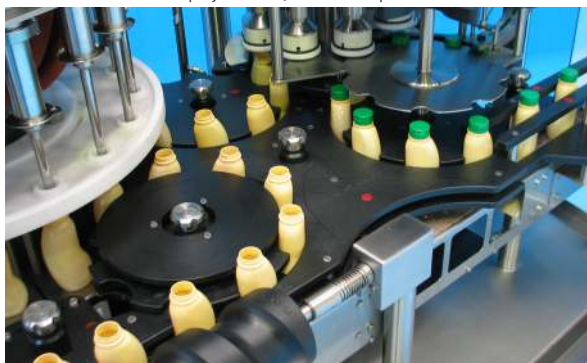
KORZYŚCI DLA KLIENTA

- Precyzja napełniania
- Napełnianie bezkontaktowe
- Możliwość dozowania różnych formatów butelek
- Bezkontaktowe nastawy dla różnych objętości
- Kontrola jakości – sprawdzanie dokładności dozowania / system odrzutu
- Ultra Clean



KORZYŚCI KLIENTA

- Szybka wymiana części zamiennych
- Krótki czas przebrojenia produkcji
- Płynne prowadzenie pojemników (dolny lub górny uchwyt)
- Niskie koszty utrzymania i przestojów
- Wysokiej klasy systemy SIP i CIP zapewniające optymalny poziom higieny
- Zminimalizowanie strat produktu- brak pojemnika = brak napełniania
- Prosta obsługa maszyny za pomocą panelu kontrolnego
- Bezpieczne środowisko pracy zapewnione przez całkowite zasłonięcie przestrzeni roboczej osłonami, które spełniają międzynarodowe normy
- Różnorodne opcje zakręcania i kapslowania



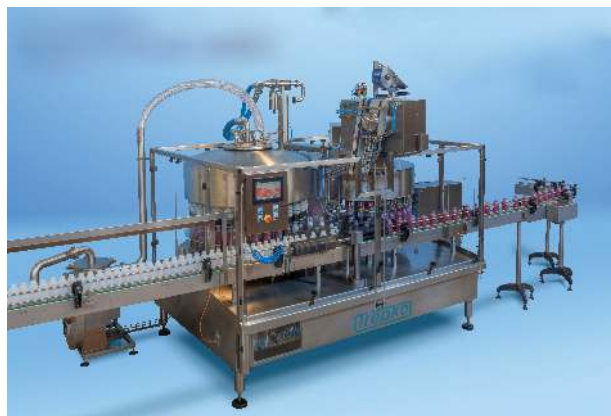
OPCJE

- Myjki butelek i zakrętek
- W pełni zautomatyzowane systemy CIP
- Komora czystego powietrza z filtrami HEPA
- Obrotnik pojemników / automatyczny system odrzucania
- System dozowania azotu

WYDAJNOŚĆ (BPH - butelek na godzinę)

Wydajność maszyn od 1,500 BPH do 48,000 BPH. Ostateczne prędkości uzależnione są od lepkości produktu, temperatury napełniania, charakterystyki pienienia, jak również od projektu butelki.

PRZYKŁADY MASZYN



FUNKCJE I CECHY

- Automat do napełniania obsługuje szeroką gamę rozmiarów butelek oraz większość płynnych produktów. Maszyna jest zaprojektowana tak, aby mogła być obsługiwana przez jednego operatora.
- Urządzenie jest proste w obsłudze. Pozwala na szybkie przebrojenie maszyny pomiędzy różnymi formatami butelek.
- Nieskomplikowana procedura napełniania. Pojemniki są wprowadzane na przenośniku do maszyny. W dalszej kolejności dysze napełniające zbliżają się do kołnierza pojemnika, do którego jest pompowana dokładna ilość produktu. Później pojemniki są uwalniane i rozpoczyna się następny cykl.
- Objętość napełniania jest łatwa do ustawienia dla każdej dyszy dozującej indywidualnie
- Wysokość zaworu napełniania może być bez trudu regulowana
- Dostępny jest pełen system CIP
- Prędkość napełniania jest sterowana z przedniego panelu
- Maszyna została wyprodukowana ze stali nierdzewnej, co daje gwarancję wysokiego poziomu higieny i trwałości
- Wszystkie parametry są dostępne z interfejsu ekranu dotykowego



PRĘDKOŚCI OPREACYJNE

Zakres prędkości urządzenia - od 450 BPH do 3,900 BPH. Ostateczne prędkości uzależnione są od lepkości produktu, temperatury napełniania, charakterystyki pienienia, jak również od projektu butelki.

PRZYKŁADY MASZYN



Sortowniki butelek i zakrętek

SORTOWNIKI BUTELEK

- Sortowniki są zaprojektowane ze stali nierdzewnej i mogą obsługiwać szeroki zakres rozmiarów i typów butelek.
- Maszyny są w pełni zautomatyzowane. Poza tym zostały wyposażone w duży kosz zasypowy do butelek oraz windę. Szybka zmiana pomiędzy różnymi typami butelek możliwa jest dzięki zastosowaniu prostego mechanizmu nastawnego, który pozwala na wykonanie drobnych korekt bez konieczności wymiany części na maszynie.
- Zasada działania maszyny jest mało skomplikowana. Butelki przenoszone są z kosza zasypowego na obracającą się tarczę. Tam ustawiane są do pożądanej pozycji, a następnie uchwytem dolnym lub za szyjkę do transportera wejściowego.
- Butelki, które w danym przebiegu nie ustawiły się poprawnie, wpadają ponownie do kosza zasypowego. Po czym procedura powtarza się.
- Prędkość przenośnika rozładowującego jest zsynchronizowana z prędkością sortownika. Ta z kolei jest całkowicie kontrolowana przez dalsze zapotrzebowanie na butelki. Cały proces sortowania i pozycjonowania jest bezpieczny dla butelek. Gwarantuje też nienaruszenie powierzchni butelek.

SORTOWNIKI ZAKRĘTEK

- Wydajność do 700 zakrętek na minutę
- Niskie koszty utrzymania
- Proces bezpieczny dla zakrętek poprzez minimalizację uszkodzeń
- Możliwa integracja z windą podającą zakrętki
- Ulepszona przestrzeń magazynowa zakrętek
- Możliwa integracja ze stacją sterylizacji zakrętek
- Możliwa obsługa wszystkich wymiarów płaskich zakrętek od 28mm do 70mm

PRZYKŁADY MASZYN



Systemy pakowania zbiorczego do integracji z automatami Serii 3000

Grupa TREPKO oferuje szereg urządzeń wspomagających proces pakowania i zapewniających automatyzację całej linii.

Integracja Serii 3000 z automatami do pakowania zbiorczego w kartony Seria 710 oraz do owijania folią termokurczliwą Seria 730



System układania opakowań na palecie Seria 740



Trepko

Worldwide supplier 
of filling/packaging machines



info@trepko.com
www.trepko.com