



seria 850

Linia do napełniania, formowania i owijania bloków

Najnowsza oferta TREPKO w zakresie pakowania, formowania i owijania – Seria 850 jest rezultatem wieloletniego doświadczenia TREPKO w produkcji urządzeń pakujących dla przemysłu spożywczego.

Seria 850 została zaprojektowana do formowania i owijania szerokiej gamy produktów pastowatych w tym masła, tłuszczu mlecznego z dodatkiem olejów roślinnych, margaryny, w płyty i bloki o różnych kształtach i rozmiarach. Zawiera ona wszystkie najważniejsze zalety, charakterystyczne dla automatów pakujących TREPKO.

Uniwersalny system dozowania

Istotną częścią wszystkich maszyn Serii 850 jest system dozowania, oparty na pionowej lub poziomej zasadzie działania, wspieranej przez niezawodne serwonapędy mechaniczne.

Jednostka dozująca z podwójnym tłokiem sterowana objętościowo, umożliwia pakowanie dużych porcji bez obniżenia wydajności linii.

Proces krystalizacji produktu odbywa się w tubie spoczynkowej, która stanowi integralną część systemu dozowania, co umożliwia ustawienie parametrów dozowania zgodnie z indywidualnymi wymaganiami pakowanego produktu.

Higieniczne rozwiązania i jakość

Seria 850 została przygotowana do spełnienia najsurowszych wymagań higienicznych i pracy w trudnych warunków. Urządzenia do pakowania i formowania oraz owijania zostały zaprojektowane jako zamknięte jednostki, dzięki czemu dostęp do produktu i procedur pakowania jest ograniczony do absolutnego minimum. Jako główny materiał konstrukcyjny użyto stali, aby zagwarantować trwałość maszyn. Specjalna konstrukcja ramy w kształcie rombu pomaga utrzymać maszynę w należytej czystości.

Proces formowania i owijania

Jednostka dozująca może być zintegrowana z urządzeniem do formowania i owijania. Dostępne są dwa typy maszyn z Serii 850 do pakowania, formowania i owijania dużych porcji. W ten sposób dostępne są różne formaty i rozmiary końcowego opakowania jednostkowego.



MODEL 851

Formowanie i owijanie odbywa się w procesie w pełni zautomatyzowanym dzięki napędowi serwo i umożliwia pakowanie płyty do 2 kg produktu.

Materiał opakowaniowy jest przycinany przez maszynę na wymaganą długość i dokładnie umieszczany w kasecie. Pionowe formowanie produktu pozwala na dokładne zachowanie wymaganego kształtu podczas dalszego procesu pakowania, w tym owijania i zamykania płyty.

Maszynę można dostosować do różnych rozmiarów płyt w zależności od indywidualnych wymagań klienta. Zmiana procedury odpowiedniej do danego rozmiaru płyty jest uproszczona i odbywa się przez wybór zapisanej receptury z panelu HMI.

PROCES PAKOWANIA



Jakość i serwis

Maszyny są w pełni zaprojektowane i wyprodukowane przez TREPKO, dzięki czemu wszystkie części zamienne i serwis są dostępne na całym świecie. Spełniają również wszystkie wymagane międzynarodowe i lokalne normy bezpieczeństwa.

DANE TECHNICZNE

Produkt	masło, margaryna i inne tłuszcze spożywcze
Waga porcji	maks. 2 kg
Wydajność (w zależności od rozmiaru i objętości)	ok. 25 płyt na minutę
Rozmiar tacki - przykład	285 x 300 x 25
Materiał opakowaniowy	pergamin, inne laminaty
Pobór mocy	26 kVA
Zużycie powietrza	1200 litrów na minutę

MODEL 852

Formowanie i owijanie odbywa się w procesie w pełni zautomatyzowanym dzięki napędowi serwo i umożliwia pakowanie bloków do 10 kg produktu.

Materiał opakowaniowy przycinany jest do wymaganej długości i umieszczany pod systemem podawania produktu, który dostosowuje ostateczny wymiar bloku. Uformowany blok produktu zostaje odcięty za pomocą specjalnej struny i umieszczony na materiale opakowaniowym. Daje to możliwość zapakowania większych objętości bez czasochłonnych procedur. Ostatni etap pakowania obejmuje zawijanie i zamykanie bloku.

Maszynę można dostosować do różnych rozmiarów bloków w zależności od indywidualnych wymagań klienta. Zmiana procedury odpowiedniej do danego rozmiaru bloku jest uproszczona i odbywa się przez wybór zapisanej receptury z panelu HMI.

PROCES PAKOWANIA



Integracja z urządzeniami pakowania zbiorczego TREPKO

Istnieje możliwość integracji maszyn Serii 850 z szeroką gamą rozwiązań końcowych TREPKO (Seria 700). Aby uzyskać szczegółowe informacje, prosimy o kontakt z zespołem TREPKO.

DANE TECHNICZNE

Produkt	masło, margaryna i inne tłuszcze spożywcze
Waga porcji maks.	10 kg
Wydajność (w zależności od rozmiaru i objętości)	ok. 4 bloków na minutę
Rozmiar tacki - przykład	285 x 196 x 190
Materiał opakowaniowy	pergamin, inne laminaty
Pobór mocy	26 kVA
Zużycie powietrza	1200 litrów na minutę



Worldwide supplier 
of filling/packaging machines



info@trepko.com
www.trepko.com