

Trepko



seria 600

linia do pakowania w bloki



600 AUTOMAT DO FORMOWANIA OPAKOWAŃ

Automat składa kartony z tektury falistej i skleja dolne klapy za pomocą taśmy lub kleju. System automatycznie pobiera wykrój kartonowy z magazynu buforowego wykrojów.

FUNKCJE

- Szybka i łatwa zmiana formatu umożliwiająca wykorzystanie różnych wzorów i rozmiarów kartonów
- Monitoring taśmy/kleju i kartonu
- Pojedynczy korpus w konstrukcji liniowej
- Automatyczny system nadawania kształtu kartonów pod kątem prostym
- Pojemność bufora do 180 kartonów

610 BAG-IN-BOX

Maszyna formuje, zgrzewa i odcina worki z rękawa folii, które umieszcza w kartonie, a następnie tworzy mankiety na jego krawędzi.

FUNKCJE

- Szybka i łatwa zmiana formatu
- Uchwyt podwójnej rolki folii
- Worki formowane w automacie
- Szybka i łatwa zmiana rolki folii
- Łatwa zmiana formatu umożliwiająca wykorzystanie różnego rodzaju folii
- Pełna kontrola czasu zgrzewania, temperatury i ciśnienia
- Podwójne płyty zgrzewające (opcjonalnie)
- Łatwo regulowany nóż zapewniający doskonałą krawędź cięcia folii

620 NALEWAK WAGOWY

Dozownik wagowy jest wyposażony w precyzyjny układ dwóch lub czterech zaworów napełniających z wbudowanymi wagami. Może nalewać produkty płynne i półpłynne.

FUNKCJE

- Łatwe czyszczenie
- Automatyczny układ CIP
- Nieokapujące dysze
- Rury produktowe osłonięte podwójnym płaszczem z czujnikiem temperatury zapewniają płynność produktu, a ich konstrukcja zapobiega ściekaniu skroplonej wody do produktu
- Precyzyjne ogniwa obciążnikowe umożliwiające dokładność dozowania +/- 2%

630 ZAMYKARKA I ZGRZEWARKA

Automat oddziela worek od kartonu, a następnie otwór worka jest zamykany poprzez zgrzewanie.

FUNKCJE

- Naprężenie folii zapobiega powstawaniu fałd na linii zgrzewu
- Podwójnie zgrzewana góra (opcjonalnie)
- Pełna kontrola czasu zgrzewania, temperatury i ciśnienia



SPECYFIKACJA LINII

Wydajność napełniania:	15 kartonów na minutę (dla kartonów o wadze 10kg)
Produkt:	masło, masło z olejami roślinnymi, margaryna, produkty o konsystencji pasty
Objętość napełniania:	od 10 do 25 kg
Układ napełniania:	nalewak wagowy z zaworami odcinającymi
Czyszczenie układu napełniania:	CIP
Materiał opakowaniowy:	kartony z workiem foliowym
Rodzaj zamknięcia:	zgrzewana na gorąco folia HDPE/MDPE od 38-60 mikronów +/- 2 mikrony
Tolerancja opakowania:	maks. +/- 0,2 mm.
Materiały:	Części mające styczność z produktem są wykonane z kwasoodpornej stali nierdzewnej (typ 316) oraz dopuszczonych do kontaktu z żywnością materiałów z tworzyw sztucznych. Korpus automatu wraz z powierzchniami zewnętrznymi wykonany jest ze stali nierdzewnej (typ 304) lub anodowanego aluminium.



Worldwide supplier
of filling/packaging machines

