

seria 300

*linia do napelniania
i koagulacji*

Trepko



seria 300

W ramach Serii 300 TREPKO proponuje nowoczesne linie do napełniania i koagulacji sera wytwarzanego z zastosowaniem ultrafiltracji. Jest to elastyczny zestaw urządzeń umożliwiający uzyskanie wygodnego, przyjaznego konsumentowi opakowania dla sera UF.

Seria 300 pozwala na automatyzację procesu pakowania i koagulacji produktu. W zależności od skali produkcji linie te dostępne są w różnych wielkościach, pozwalających osiągnąć wydajność od 1.800 do 10.000 kubków/h przy różnych wielkościach dozy.

Seria 300 jest w całości wyposażona w najnowsze rozwiązania techniczne pozwalające na spełnienie najsurowszych wymogów dotyczących wysokowydajnej produkcji w środowisku higienicznym. Puste kubki odkażane są promieniami UV, natomiast wszystkie moduły wchodzące w skład linii zabezpieczone są kabinami z nadmuchem czystego powietrza, co gwarantuje pełne bezpieczeństwo produktu.

Zastosowanie napędów mechanicznych w połączeniu z nowoczesną technologią serwonapędu zapewnia płynność i niezawodność obsługi urządzenia. Część mechanizmów pomocniczych, jak na przykład stacja zgrzewania i oddzielania kubków, napędzana jest pneumatycznie. Sterownik PLC z przyjaznym dla użytkownika ekranem dotykowym wykonuje wszystkie funkcje kontrolne i sterownicze. Programowanie parametrów roboczych dokonywane jest bezpośrednio z ekranu dotykowego. Seria 300 jest zatem nowoczesną, ekonomiczną oraz uniwersalną propozycją w zakresie pakowania sera wytwarzanego z zastosowaniem ultrafiltracji. Dzięki niej uzyskuje się atrakcyjne i łatwe w użytkowaniu opakowanie z możliwością wielokrotnego otwierania i zamykania.

Linia pakująca Serii 300 składa się z trzech podstawowych modułów:

Moduł napełniania

Ta część linii realizuje następujące funkcje: pobranie kubka do gniazda, naświetlenie promieniami UV, spryskiwanie powierzchni kubka zapobiegające przywieraniu, mieszanie w przepływie koncentratu po ultrafiltracji oraz podpuszczki oraz dozowanie do kubka, spryskiwanie przeciwpieniące oraz przesuwanie kubków do tunelu koagulacyjnego.

Tunel koagulacyjny

W drugim module linii następuje koagulacja produktu w kubkach (20-30 minut), które opuszczając tunel przesuwane są na transporter podający do kolejnego modułu. Tunel koagulacyjny posiada funkcję automatycznego mycia pasa transportera. Moduł koagulacji można dodatkowo wyposażać w funkcję ogrzewania i kontroli temperatury w tunelu.

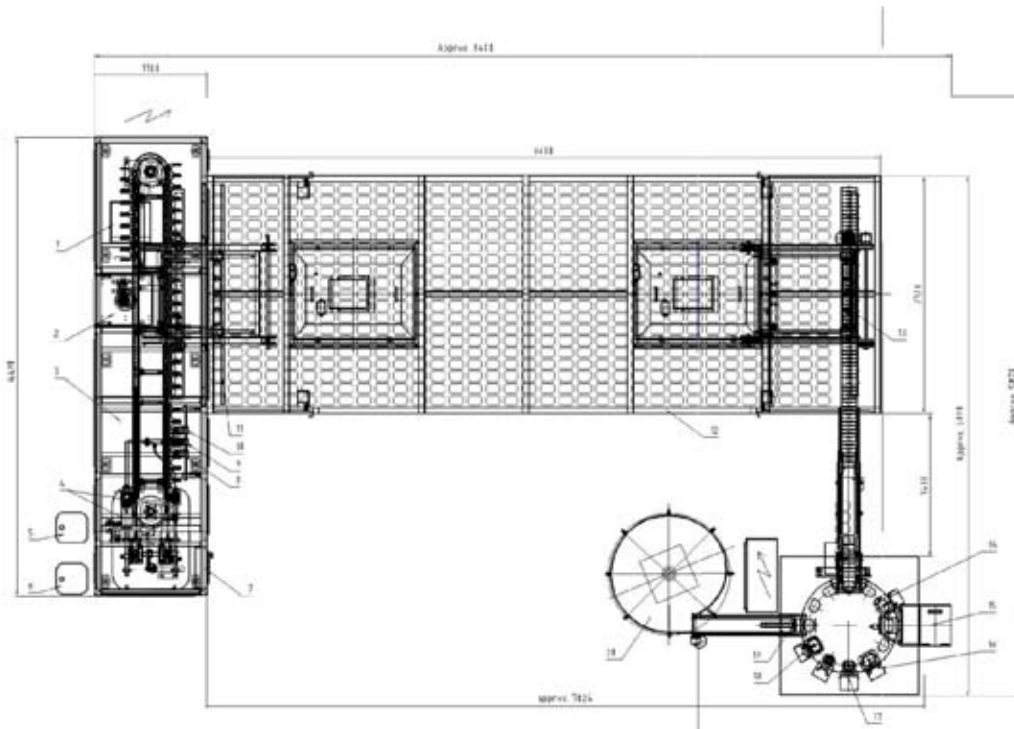
Moduł solenia i zamykania

Ostatni etap procesu pakowania odbywa się w trzecim module linii skonstruowanym na bazie automatu rotacyjnego. Kubki z produktem są podawane na stół obrotowy za pomocą transportera. Następnie bezpośrednio na produkt nakłada się pergamin, na który dozowana jest sól. Kolejnym etapem jest zamknięcie opakowania za pomocą przygrzewanej platynki oraz wieczka zaciskowego. Gotowe opakowanie jest przekazywane na transporter odbierający. Do odbioru opakowań można zastosować magazyn buforowy w postaci stołu obrotowego lub automatyczny system pakowania zbiorczego.

Moduł solenia i zamykania można dodatkowo wyposażać w stację nacinania produktu.



Przykładowa linia typu 301 KSP



Moduł napelniania

1. mycie kaset
2. magazyn kubków
3. naświetlanie UV
4. cylindry dozujące
5. zbiornik podpuszczki
6. zbiornik koncentratu
7. panel operatorski
8. spryskiwanie przeciw przywieraniu
9. głowica dozująca
10. spryskiwanie przeciwpieniące
11. podawanie do tunelu koagulacyjnego

Tunel koagulacyjny

12. transporter koagulacyjny
13. odbiór kubków z tunelu

Moduł solenia i zamykania

14. podawanie pergaminu
15. dozowanie soli
16. podawanie platynki
17. zgrzewanie
18. podawanie wieczek
19. zgarniacz kubków
20. stół obrotowy



Główna siedziba

TREPKO A/S
Kuldysen 15-17
2630 Taastrup
Dania
tel. + 45 43 99 22 44
fax + 45 43 99 26 55

Wielka Brytania, Irlandia:

TREPKO Limited
Marshall Way
Heapham Road Ind. Estate
Gainsborough, Lincolnshire
England, DN21 1GD
Wielka Brytania
tel. +44 1427 612244
fax +44 1427 617797

Europa Środkowo-Wschodnia

TREPKO Sp. z o.o.
ul. Roosevelta 116
62-200 Gniezno
Polska
tel. +48 61 426 50 41
fax +48 61 426 50 68

Systemy Pakowania Zbiorczego

TREPKO AB
Maskingatan 2-4
Box 551, 441 16 Alingsås
Szwecja
tel. +46 322 66 86 00
fax +46 322 66 86 90

Bliski Wschód i Afryka Północna

Trepko A/S - Biuro regionalne
P.O. Box 58
Al-Andalus 11817
Kair - Egipt
mobile: +2012 32 19 274
tel./fax: +202 227 34 613

Ameryka Północna

Trepko North America
W3835 Hwy H
Fredonia
WI-53021
USA
tel./fax: +1 (262) 339-5482

info@trepko.com
www.trepko.com

World wide supplier
of **filling/closing machines**

